

(19)



Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



(11)

EP 1 046 692 A1

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:
25.10.2000 Patentblatt 2000/43

(51) Int. Cl.⁷: **C09K 19/00**, C09K 19/38,
C09D 5/36

(21) Anmeldenummer: **00106099.5**

(22) Anmeldetag: **30.03.2000**

(84) Benannte Vertragsstaaten:
**AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
MC NL PT SE**
Benannte Erstreckungsstaaten:
AL LT LV MK RO SI

(30) Priorität: **15.04.1999 DE 19917067**
12.05.1999 DE 19922158

(71) Anmelder:
**Consortium für elektrochemische Industrie
GmbH**
81379 München (DE)

(72) Erfinder:
• **Kasch, Michael, Dr.**
84524 Neuötting (DE)
• **Küpfer, Jürgen, Dr.**
80686 München (DE)
• **Kreuzer, Franz-Heinrich, Dr.**
82152 Martinsried (DE)

(74) Vertreter: **Potten, Holger et al**
Wacker-Chemie GmbH
Zentralabteilung Patente,
Marken und Lizenzen
Hanns-Seidel-Platz 4
81737 München (DE)

(54) **Thermostabile Pigmente, Filme und Effektschichtungen sowie Mischungen zu deren Herstellung**

(57) Mischung aus vernetzbaren flüssigkristallinen Substanzen mit chiraler Phase (LC-Mischung), enthaltend polymerisierbare Gruppen, wobei mindestens 90% der polymerisierbaren Gruppen Bestandteil von Molekülen mit mindestens zwei polymerisierbaren Gruppen (Vernetzermolekülen) sind, dadurch gekennzeichnet, daß 3,2 bis 15 mmol polymerisierbare Gruppen/g LC-Mischung vorhanden sind.

EP 1 046 692 A1

Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft thermostabile Pigmente, Filme und Effektbeschichtungen sowie Mischungen zu deren Herstellung.

[0002] Materialien mit flüssigkristalliner (Liquid-Crystal) Struktur mit chiraler Phase (LC-Materialien) sind bekannt. Die Herstellung solcher Materialien aus LC-Organosiloxanen ist beispielsweise in US-A-5,211,877 beschrieben. Auch Pigmente enthaltend orientierte dreidimensional vernetzte Substanzen mit flüssigkristalliner Struktur mit chiraler Phase (LC-Pigmenten), ihre Herstellung und Verwendung sind beispielsweise aus DE 42 407 43 (entspricht US 5,362,315) bekannt.

[0003] Ein Problem bei der Verarbeitung von LC-Materialien beispielsweise in Lackierungen ist die je nach Applikationstemperatur unterschiedliche Farbe des Materials. Bei Verwendung von herkömmlichen LC-Materialien (beispielsweise erzeugt aus in US-A-5,211,877 genannten LC-Organosiloxanen oder den in DE-4240743 offenbarten LC-Pigmenten) in Lacksystemen ergeben sich bei Verarbeitungstemperaturen von 130°C (der bei der OEM-Lackierung von Fahrzeugkarosserien üblichen Verarbeitungstemperatur) andere Farben als bei einer Verarbeitung von 80°C (der bei Reparaturlackierungen üblichen Verarbeitungstemperatur).

[0004] Dieses unterschiedliche Verhalten des LC-Pigments wird in der Regel durch Quellung des Pigments bei der Herstellung von Lacken und dem Entquellvorgang beim Trocknen dieser Lacke bewirkt, d. h. durch das Einwirken von Lösungsmitteln auf das Pigment. Durch den Quellvorgang und das dabei gegebenenfalls stattfindende Herauslösen unvernetzter Bestandteile aus dem Pigment wird die Struktur des Pigments verändert. Das Erwärmen des getrockneten Lackfilms führt zu einer ausgeprägten Relaxation der Helix des cholesterischen Flüssigkristalls, d.h. die Ganghöhe der Helix wird verkürzt. Damit verändert sich die Reflexionsmittelenwellenlänge, die sich direkt proportional zur Ganghöhe der Helix verhält. Die Farbe des Pigments verschiebt sich zu kürzeren Wellenlängen hin. Es tritt eine visuell deutlich wahrnehmbare Blauverschiebung ein. Je nach gewählter Verarbeitungstemperatur d. h. Einbrenntemperatur eines solchen LC-Pigments enthaltenden Lacks tritt eine unterschiedliche Relaxation der Helix in den Pigmenten auf. Daraus resultieren die unerwünschten, je nach Verarbeitungstemperatur unterschiedlichen Farbtöne.

[0005] EP-A-0887399 (entspricht der US-Anmeldung mit der Serial Number 09/090025) löst dieses Problem dadurch, daß vernetzbare LC-Organosiloxane als Pigmentmaterial gewählt werden, die nach der Vernetzung LC-Pigmente mit Glastemperaturen (T_g) von höchstens 80°C und geringen unvernetzten, extrahierbaren Anteilen ergeben. Damit ist bei jeder Temperatur oberhalb der T_g eine vollständige und einheitliche Relaxation der Helix erreicht, wodurch bei diesen Temperaturen immer dieselbe Farbe resultiert. Das Eigenschaftsprofil dieser Organosiloxane wird durch entsprechende Wahl von flexiblen Strukturelementen, sog. Spacern, in den LC-Monomeren die den Pigmenten zu Grunde liegen, erreicht. Zwar besitzen diese mit flexiblen Strukturelementen modifizierten Organosiloxane als LC-Pigmente im vernetzten Zustand im Verarbeitungsbereich 80°C - 130°C eine recht gute Thermostabilität, doch weisen sie unabhängig davon ein starke Quellung unterhalb des Verarbeitungsfensters (Verarbeitungsbereich 80°C - 130°C) auf, da durch die Spacer die Vernetzungsdichte relativ gering ist. LC-Pigmente aus Mischungen gemäß der EP-A-0887399 (entspricht der US-Anmeldung mit der Serial Number 09/090025) zeigen bei Raumtemperatur starke Wechselwirkungen mit in Lacken üblicherweise verwendeten Lösemitteln, die für eine starke Quellung der Pigmente und damit verbunden für eine visuell deutlich wahrnehmbare Rotverschiebung der Pigmentfarbe sorgen. Daneben bedingt die in der EP-A-0887399 offenbarte Modifizierung der Organosiloxane eine deutliche Kostensteigerung durch zusätzliche aufwendige Syntheseschritte.

[0006] EP 0 887 398 (entspricht der US-Anmeldung mit der Serial Number 09/100199) zeigt für bekannte LC-Pigmente die Möglichkeit auf, durch Wahl einer geeigneten Matrix ein System zu erhalten, bei dem bei unterschiedlichen Verarbeitungstemperaturen keine visuell wahrnehmbaren Farbunterschiede festgestellt werden können. Dieses System hat den Nachteil, daß der Anwender nicht frei in der Wahl seiner Matrix für die LC-Pigmente ist. Er unterliegt Einschränkungen bei der Wahl der Lackkomponenten (Bindemittel und Lösemittel).

[0007] EP 0 760 836 (entspricht US 5,807,497) offenbart Interferenzpigmente aus flüssigkristallinen Seitenketten-Polymeren aus niedermolekularen mono- oder difunktionellen Acrylaten, die sich durch höhere Farbbrillanz, höhere Vernetzungsdichte und bessere chemische Beständigkeit in üblichen Lacken sowie einfache Herstellung gegenüber bis dahin bekannten LC-Pigmenten auszeichnen. Auch diese LC-Pigmente besitzen im für Lackierungen relevanten Verarbeitungstemperaturbereich von etwa 80°C bis etwa 130°C eine nur unzureichende Thermostabilität, die sich in Verschiebungen der Reflexionsmittelenwellenlängen von mehr als 2 nm äußert.

[0008] Eine Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist es, eine Mischung aus vernetzbaren flüssigkristallinen Substanzen mit chiraler Phase (LC-Mischung) zur Verfügung zu stellen, die sich zur Herstellung thermostabiler Pigmente, Filme und Effektbeschichtungen eignet.

[0009] Im Sinne der Erfindung ist ein Gegenstand (z.B. ein Pigment, ein Film oder eine Effektbeschichtung) dann thermostabil, wenn er in einem Lack oder einer Kunststoffmatrix in einem Temperaturintervall von 80°C bis 130°C keine visuell wahrnehmbaren Farbunterschiede zeigt.

[0010] Ein Farbunterschied wird von Lackanwendern in der Regel dann als visuell nicht wahrnehmbar akzeptiert,

wenn der Farbabstand ΔE^* nach DIN 5033 und DIN 6174 von zwei bei den genannten Temperaturen hergestellten Lackproben ≤ 2 ist (L. Dulog, H. Schweiger, Farbe & Lack 1997, 30 - 44). Um dieses Ziel auch bei brillanten Pigmenten (Reflexion $> 25\%$) im grünen Farbbereich, in dem das Auge für Farbunterschiede besonders empfindlich ist, zu erreichen, ist es erfahrungsgemäß erforderlich, daß sich die Reflexionsmittenwellenlängen um ≤ 2 nm unterscheiden, wenn die Lackproben bei 80°C bzw. 130°C hergestellt wurden.

[0011] Diese Aufgabe wird gelöst durch eine LC-Mischung enthaltend polymerisierbare Gruppen wobei mindestens 90% der polymerisierbaren Gruppen Bestandteil von Molekülen mit mindestens zwei polymerisierbaren Gruppen (Vernetzermolekülen) sind, dadurch gekennzeichnet, daß 3,2 bis 15 mmol polymerisierbare Gruppen/g LC-Mischung vorhanden sind.

[0012] Die erfindungsgemäße LC-Mischung enthält als Substanzen an die die polymerisierbaren Gruppen gebunden sind, bevorzugt niedermolekulare, oligomere oder polymere Substanzen oder Mischungen dieser Substanzen mit chiraler Phase. Diese chiralen Phasen können auch thermotrope verdrillte nematische, smektische oder diskotische Phasen sein. Es kann sich auch um Substanzen mit thermotroper oder lyotroper Phase handeln.

[0013] Besonders bevorzugt besteht die erfindungsgemäße LC-Mischung aus Mischungen von

Verbindungen der allgemeinen Formel $Y^1-A^1-M^1-A^2-Y^2$, worin

Y^1 und Y^2 gleich oder verschieden sind und polymerisierbare Gruppen wie beispielsweise Acrylat- oder Methacrylatrest, Epoxidrest, Isocyanat-, Hydroxy-, Vinylether- oder Vinylesterrest bedeuten, und

A^1 und A^2 gleiche oder verschiedene Reste der allgemeinen Formel C_nH_{2n} sind, in der n eine ganze Zahl von 0 bis 20 ist und eine oder mehrere Methylengruppen durch Sauerstoffatome ersetzt sein können, und

M^1 die allgemeine Formel $-R^1-X^1-R^2-X^2-R^3-X^3-R^4-$ besitzt, wobei

R^1 , R^2 , R^3 und R^4 gleiche oder verschiedene zweibindige Reste ausgewählt aus der Gruppe -O-, -COO-, -CONH-, -CO-, -S-, -C≡C-, -CH=CH-, -N=N-, -N=N(O)- bedeuten und $R^2-X^2-R^3$ oder R^2-X^2 oder $R^2-X^2-R^3-X^3$ auch eine C-C-Bindung sein können und

X^1 , X^2 , X^3 gleiche oder verschiedene Reste sind ausgewählt aus der Gruppe der 1,4-Phenylene, 1,4-Cyclohexylene, der mit B^1 und/oder B^2 und/oder B^3 substituierten Arylene oder Heteroarylene mit 6 bis 10 Atomen im Arylkern, die 1 bis 3 Heteroatome aus der Gruppe O, N und S enthalten, der mit B^1 und/oder B^2 und/oder B^3 substituierten Cycloalkylene mit 3 bis 10 Kohlenstoffatomen, wobei B^1 , B^2 und B^3 gleiche oder verschiedene Substituenten ausgewählt aus der Gruppe -H, C_1 - C_{20} -Alkyl, C_1 - C_{20} -Alkoxy, C_1 - C_{20} -Alkylthio, C_1 - C_{20} -Alkylcarbonyl, C_1 - C_{20} -Alkoxycarbonyl, C_1 - C_{20} -Alkylthiocarbonyl, -OH, -F, -Cl, -Br, -I, -CN, -NO₂, Formyl, Acetyl und durch Ethersauerstoff, Thioetherschwefel oder Estergruppen unterbrochene Alkyl-, Alkoxy- oder Alkylthioester mit 1 - 20 Kohlenstoffatomen sein können

mit chiralen Verbindungen der allgemeinen Formel $V^1-A^1-W^1-Z-W^2-A^2-V^2$,

worin V^1 und V^2 gleich oder verschieden sind und einen Acrylat- oder Methacrylatrest, Epoxidrest, Vinylether- oder einen Vinylesterrest, Isocyanatrest, C_1 - C_{20} -Alkyl, C_1 - C_{20} -Alkoxy, C_1 - C_{20} -Alkylthio, C_1 - C_{20} -Alkoxycarbonyl, C_1 - C_{20} -Alkylthiocarbonyl, -OH, -F, -Cl, -Br, -I, -CN, -NO₂, Formyl, Acetyl und durch Ethersauerstoff, Thioetherschwefel oder Estergruppen unterbrochenen Alkyl-, Alkoxy- oder Alkylthioester mit 1 - 20 Kohlenstoffatomen bedeutet,

A^1 und A^2 die genannte Bedeutung haben und

W^1 und W^2 die allgemeine Formel $-R^1-X^1-R^2-X^2-R^3-$ besitzen, wobei

R^1 , R^2 und R^3 die genannte Bedeutung haben und R^2 oder R^2-X^2 auch eine C-C-Bindung sein kann und

X^1 und X^2 die genannte Bedeutung haben und

Z einen zweibindigen chiralen Rest aus der Gruppe der Dianhydrohexite, Hexosen, Pentosen, Binaphthylidderivate, Biphenylderivate, Weinsäurederivate oder optisch aktiven Glykole bedeutet,

wobei die Konzentration der polymerisierbaren Gruppen von denen sich mindestens 90% an Molekülen mit mindestens zwei polymerisierbaren Gruppen befinden, in der Gesamtmischung zwischen 3,2 und 15 mmol/g beträgt.

[0014] Vorzugsweise enthält die erfindungsgemäße LC-Mischung 70 bis 99 Gew.-% Verbindungen der wie oben definierten allgemeinen Formel $Y^1-A^1-M^1-A^2-Y^2$ und 1 bis 30 Gew.-% Verbindungen der wie oben definierten allgemeinen Formel $V^1-A^1-W^1-Z-W^2-A^2-V^2$, wobei die Konzentration der polymerisierbaren Gruppen von denen sich mindestens 90% an Molekülen mit mindestens zwei polymerisierbaren Gruppen befinden, in der Gesamtmischung zwischen 3,2 und 15 mmol/g beträgt.

[0015] Besonders bevorzugt sind je nach Farbeinstellung Mischungen mit 90 - 95 Gew.-% der Verbindungen der allgemeinen Formel $Y^1-A^1-M^1-A^2-Y^2$ und 5 - 10 Gew.-% der Verbindungen der allgemeinen Formel $V^1-A^1-W^1-Z-W^2-A^2-V^2$, wobei die Konzentration der polymerisierbaren Gruppen von denen sich mindestens 90% an Molekülen mit mindestens zwei polymerisierbaren Gruppen befinden, in der Gesamtmischung zwischen 3,2 und 15 mmol/g beträgt.

[0016] In einer besonders einfachen Ausführungsform handelt es sich bei der erfindungsgemäßen LC-Mischung um niedermolekulare nematische, vernetzbare unsubstituierte Hydrochinondibenzoat-Derivate mit einem gemittelten Molekulargewicht von 450 - 800, bevorzugt 460 - 625 und/oder um Hydrochinonmonobenzoat-Derivate mit einem

gemittelten Molekulargewicht von 200 - 400, bevorzugt 220 - 300 in Kombination mit einer chiralen Verbindung mit einem gemittelten Molekulargewicht zwischen 500 und 1000, vorzugsweise von 500 bis 700, wobei das gemittelte Molekulargewicht der Gesamtmischung 625 nicht übersteigt.

[0017] Die unsubstituierten Hydrochinondibenzoat-Derivate und Hydrochinonmonobenzoat-Derivate besitzen vorzugsweise selbst eine große flüssigkristalline Phasenbreite von 80°C bei einer Klärtemperatur (T_c) von vorzugsweise 150°C. Auch Mischungskomponenten mit nicht flüssigkristallinen Eigenschaften sollten die flüssigkristalline Phasenbreite der Gesamtmischung nicht unter 30°C reduzieren. Die Mischungen selbst können auch monotrop flüssigkristallin sein.

[0018] Eine weitere Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist es, hochvernetzte thermostabile LC-Filme mit chiraler Phase und LC-Pigmente mit chiraler Phase bereitzustellen, die im bei der Verarbeitung üblichen Temperaturbereich von 80°C bis 130°C, in Lacksystemen und anderen polymeren Matrices wie z. B. Flüssigkunststoffen verarbeitet, Reflexionsmittenwellenlängenunterschiede ≤ 2 nm aufweisen und unterhalb dieses Verarbeitungstemperaturbereichs insbesondere auch bei Raumtemperatur eine im Vergleich zu bekannten LC-Pigmenten reduzierte Wechselwirkung mit Lösemitteln zeigen. Die reduzierte Wechselwirkung zeigt sich vorzugsweise in Form einer reduzierten Quellung und damit Rotverschiebung der Eigenfarbe.

[0019] Diese Aufgabe wird gelöst durch LC-Filme und LC-Pigmente bestehend aus vernetzten erfindungsgemäßen LC-Mischungen.

[0020] Um die erfindungsgemäßen LC-Filme und -Pigmente mit erhöhter Thermostabilität herzustellen sind bekannte niedermolekulare, difunktionelle Monomere mit hohen Molmassen ungeeignet. Solche beispielsweise in EP 0749466 oder in EP 0 760 836 offenbarten niedermolekularen mono- oder difunktionellen Monomere für chiral nematische Mischungen besitzen zwar überwiegend zwei polymerisierbare Einheiten, doch ist ihr Molekulargewicht im Verhältnis zur Anzahl polymerisierbarer Einheiten groß, so daß z. B. bei einem gemittelten Molekulargewicht der Einzelkomponenten von 650 und zwei polymerisierbaren Einheiten pro Molekül nur lediglich maximal 3,08 mmol polymerisierbare Einheiten pro Gramm Mischung resultieren. Nach Polymerisation solcher Mischungen liegt zwar eine annähernd vollständige Vernetzung vor, doch ist die Anzahl der Netzknotenpunkte pro Volumenelement, d. h. die Vernetzungsdichte, zu niedrig, um eine Lösemittelwechselwirkung des vernetzten Polymeren soweit zu unterbinden, daß Thermostabilität und eine damit einhergehende Farbkonstanz gewährleistet ist.

[0021] Erst eine erfindungsgemäße LC-Mischung ermöglicht die Herstellung von thermostabilen LC-Pigmenten, die in einem Verarbeitungstemperaturbereich von 80°C - 130°C in einer Matrix wie einem üblichen polymeren Bindemittel Reflexionsmittenwellenlängenunterschiede ≤ 2 nm besitzen.

[0022] Solche LC-Filme und LC-Pigmente lassen sich nach den im Stand der Technik bekannten Verfahren, wie sie u. a. in den bereits genannten Schriften beschrieben sind, aus einer erfindungsgemäßen LC-Mischung herstellen.

[0023] Ein Verfahren zur Herstellung eines erfindungsgemäßen LC-Films ist dadurch gekennzeichnet, daß eine erfindungsgemäße LC-Mischung in flüssigkristallinem Zustand auf einen glatten Untergrund aufgebracht und orientiert wird, durch Polymerisation der LC-Mischung dreidimensional vernetzt wird und von der Unterlage abgelöst wird.

[0024] Die erfindungsgemäße LC-Mischung wird vorzugsweise in einer Dicke von von 3 bis 15 μm , besonders bevorzugt 3 bis 6 μm auf die glatte Oberfläche aufgebracht.

[0025] Die Orientierung kann beispielsweise durch Scheren mittels einer Rakel oder Walze erfolgen.

[0026] Die Polymerisation des orientierten LC Materials kann in an sich bekannter Art und Weise, z.B. radikalisch unter Verwendung handelsüblicher thermischer Initiatoren, durch Elektronenstrahlen oder mit UV-Licht in Kombination mit handelsüblichen Photoinitiatoren oder aber durch Additions- oder Kondensationsreaktionen erfolgen.

[0027] Die Vernetzung der erfindungsgemäßen Mischungen im chiralen Strukturzustand erfolgt vorzugsweise mittels einer Polyreaktion, die je nach Art der polymerisierbaren, polykondensierbaren oder polyaddierbaren Gruppen als radikalische, ionische oder metallkatalysierte Polymerisation oder als Polykondensationsreaktion oder als Polyadditionsreaktion abläuft.

[0028] Die Initiierung der radikalischen Polymerisation kann thermisch mittels entsprechender Initiatoren oder durch UV-Strahlung unter Verwendung handelsüblicher Photoinitiatoren oder durch hochenergetische Strahlung wie Elektronenstrahlung erfolgen. Ein Vorteil thermischer Radikalpolymerisation oder Polymerisation via Elektronenstrahlung besteht darin, daß der polymerisierbaren Mischung auch Lichtschutzmittel wie UV-Absorber (UVAs) oder Radikalfänger (HALS) zur Stabilisierung der resultierenden Pigmente oder Filme gegen UV-Licht z. B. für Außenanwendungen zugesetzt werden können, ohne dass es zu Einbußen des Polymerisationsumsatzes kommt, wie es bei der UV-Härtung wegen der Abschirmung des Photoinitiators durch einen UVA der Fall ist. Damit erfolgt keine Verringerung der Netzwerkichte.

[0029] Wenn die Aushärtung der LC-Filme peroxidisch oder durch Elektronenstrahlung erfolgt, enthält die erfindungsgemäße LC-Mischung vorzugsweise handelsübliche Lichtschutzmittel wie UV-Absorber oder Radikalfänger in einer Gesamtkonzentration von 0.5 bis 5 Gew.-%.

[0030] Neben den Lichtstabilisatoren können die erfindungsgemäßen Mischungen weitere übliche Additive zur Oxidationsinhibierung, Polymerisationsinhibierung oder Additive zur Verbesserung rheologischer Eigenschaften enthalten.

Darüber hinaus können auch absorbierende Füllstoffe wie Pigmente oder Ruß sowie Fluoreszenzfarbstoffe bzw. -pigmente enthalten sein.

[0031] Die Erfindung betrifft ferner Verfahren zur Herstellung von erfindungsgemäßen LC-Pigmenten.

[0032] Ein solches Verfahren ist dadurch gekennzeichnet, daß ein erfindungsgemäßer LC-Film in plättchenförmige Partikel zerkleinert wird.

[0033] Vorzugsweise werden die LC-Filme zu plättchenförmigen Partikeln mit einem Durchmesser von 5 bis 100 µm, vorzugsweise 10 bis 50 µm zerkleinert.

[0034] Pigmente der genannten geometrischen Dimensionen sind bevorzugte Pigmente. Sie lassen sich über ein Korngrössenselektives Verfahren abtrennen.

[0035] Die erfindungsgemäßen LC-Pigmente oder -Filme eignen sich zur Einarbeitung in beliebige Überzugsmittel zur Beschichtung von Gebrauchsgegenständen.

[0036] Insbesondere eignen sie sich zur Einarbeitung in Lacke für Fahrzeugkarosserien.

[0037] Die Erfindung betrifft somit auch Überzugsmittel, insbesondere Lacke enthaltend erfindungsgemäße LC-Pigmente oder LC-Filme.

[0038] Die Erfindung betrifft ferner mit erfindungsgemäßen Überzugsmitteln beschichtete Gebrauchsgegenstände, insbesondere Fahrzeugkarosserien.

[0039] Nachfolgend wird die Erfindung anhand von Beispielen weiter erläutert. Ein Vergleich der LC-Pigmente aus LC-Mischungen gemäß der Beispiele 6 bis 10 mit LC-Pigmenten aus LC-Mischungen nach den Vergleichsbeispielen 1, 2 und 3 zeigt, daß durch die erfindungsgemäßen LC-Mischungen thermostabile LC-Filme und LC-Pigmente mit Reflexionsmittlenwellenlängendifferenzen ≤ 2 nm im gesamten Verarbeitungstemperaturbereich 80 bis 130°C erhalten werden. Wie aus Beispiel 11 ersichtlich, zeigen die erfindungsgemäßen Pigmente auch bei Raumtemperatur nur geringe Wechselwirkungen mit Lösemitteln.

Beispiel 1:

[0040]

a) Zu einer Lösung aus 249 g 4-Hydroxybenzoesäureethylester (1,5 mol), 3 g Kaliumiodid (0,018 mol) und 248 g Kaliumcarbonat (1,8 mol) in 2 l DMF wurde 276,6 g 4-Chlorbutylacetat (1,8 mol) gegeben und 11 h bei 90°C gerührt. Die Reaktionsmischung wurde auf 5 l Eiswasser gegeben, der ausgefallene Niederschlag abgesaugt und mit 4 l Eiswasser gewaschen. Das Rohprodukt wurde in 3 l Ethanol gelöst, mit Kaliumhydroxid (400 g) versetzt und 3 h unter Rückfluß erhitzt. Die Reaktionsmischung wurde auf 6 l Eiswasser gegeben, mit konzentrierter Salzsäure sauer eingestellt und der Niederschlag abfiltriert. Der Niederschlag wurde mit Wasser neutral gewaschen und anschließend getrocknet. Man erhielt 282,1 g 4-(4'-Hydroxybutoxy)-benzoesäure (Ausbeute 89%).

b) Eine Lösung aus 282 g 4-(4'-Hydroxybutoxy)-benzoesäure (1,34 mol), 230 ml frisch destillierter Acrylsäure (3,35 mol), 0,3 g 2,6-Di-tert.-butyl-4-(dimethylaminomethylen)phenol (Ethanox® 703) und 23,7 g p-Toluolsulfonsäure in 1,1 Liter 1,1,1-Trichlorethan wurde 10 h unter Rückfluß am Wasserabscheider erhitzt. Die Reaktionsmischung wurde auf 60°C - 70°C abgekühlt, in 2,5 l Petrolether eingerührt und der Niederschlag abfiltriert. Nach Waschen mit Petrolether wurde der Niederschlag bei Raumtemperatur im Vakuum 24 h getrocknet. Man erhält 223,7 g 4-(4'-Acryloxybutoxy)benzoesäure (Ausbeute 60%).

Beispiel 2: Herstellung einer chiralen Verbindung (2-[4'-(4'-Acryloylbutyloxy)benzoyl]-5-anisoylisosorbid)

[0041]

a) 902,6 g 2-Acetylisosorbid (4,8 mol), hergestellt nach EP 057 847, Beispiel 1, wurden in 1,7 l Xylol gelöst und mit einer Lösung von 900 g Anisoylchlorid (5,3 mol) in 200 ml Xylol versetzt. Die Mischung wurde 5 h unter Rückfluß erhitzt. Nach vollständigem Umsatz wurde auf Raumtemperatur abgekühlt, wobei das Produkt ausfiel. Der Kristallkuchen wurde abgesaugt und mit 600 ml Petrolether gewaschen und an der Luft getrocknet. Man erhielt 1278,8 g 2-Acetyl-5-anisoylisosorbid (Ausbeute 83%).

b) 639 g 2-Acetyl-5-anisoylisosorbid (1,98 mol) wurden in 2,5 l Methanol vorgelegt und mit 269 ml wässriger 25%-iger Ammoniaklösung (3,96 mol) versetzt. Die Lösung wurde 3 h bei 55°C gerührt. Das Lösemittel und der überschüssige Ammoniak wurden im Vakuum abgedampft und der Rückstand im Vakuum getrocknet. Die Umsetzung von 5-Anisoylisosorbid erfolgte ohne weitere Reinigung.

c) 232,35 g (0,83 mol) des so erhaltenen 5-Anisoylisosorbids, 230,0 g (0,87 mol) 4-(4'-Acryloylbutyloxy)benzoesäure (hergestellt nach Beispiel 1), 30 mg 2,6-Di-tert-butyl-4-(dimethylaminomethyl)phenol (Ethanox® 703, Ethyl Corp., Baton Rouge, LA 70801) und 5,5 g Dimethylaminopyridin wurden in 1 l Methylenchlorid gelöst und auf 6°C abgekühlt. Bei dieser Temperatur wurden 196,7 g (0,95 mol) DCC zugegeben, 1 h gerührt und anschließend auf

Raumtemperatur erwärmt. Ausgefallener Dicyclohexylharnstoff wurde abfiltriert, das Lösemittel im Vakuum abgezogen und der Rückstand aus 1,5 l Isopropanol umkristallisiert. Das Kristallinat wurde nochmals mit 1 l Isopropanol gewaschen. Man erhielt 357 g 2-[4'-(4'-Acryloylbutyloxy)benzoyl]-5-anisoylisosorbid (Ausbeute 82%) mit einem Schmelzpunkt von 82°C.

Beispiel 3: Herstellung einer chiralen Verbindung 2-[4-(Acryloyloxy)benzoyl]-5-(4-methoxybenzoyl)isosorbid

[0042] 13,3 g 5-Anisoylisosorbid (47,5 mmol), erhältlich nach Beispiel 1b und 10,6 g Triethylamin (104,5 mmol) wurden in 70 ml Toluol gelöst. Bei 80 °C wurde eine Lösung von 10 g (47,5 mmol) 4-(Acryloyloxy)benzoylchlorid (hergestellt gemäß Lorkowski, H. J.; Reuther, F. *Acta Chim. Acad. Sci. Hung.* 1977, 95, 423-34) in 10 ml Toluol zugetropft. Die Mischung wurde 2 h bei 80 °C gerührt, dann wurde bei Raumtemperatur mit 70 ml 1 N Salzsäure versetzt, die organische Phase mit Wasser (2 x 50 ml) und gesättigter Natriumhydrogencarbonat-Lösung (50 ml) gewaschen, über Natriumsulfat getrocknet und das Lösungsmittel im Vakuum entfernt. Der erhaltene Sirup wurde mit 75 ml Isopropanol gerührt. Nach Filtration wurde das 2-[4-(Acryloyloxy)benzoyl]-5-(4-methoxybenzoyl)isosorbid in einer Ausbeute von 11,7 g (54 % d. Th.) mit einem Schmp. von 111°C erhalten.

Beispiel 4: Herstellung einer chiralen Verbindung Di-2,5-[4-(Acryloyloxy)benzoyl]isosorbid

[0043] 20,0 g Isosorbid (137 mmol) und 73,2 g Triethylamin (723 mmol) wurden in 120 ml Toluol gelöst. Bei 80°C wurde eine Lösung von 60,5 g (287 mmol) 4-(Acryloyloxy)benzoylchlorid (hergestellt gemäß Lorkowski, H. J.; Reuther, F. *Acta Chim. Acad. Sci. Hung.* 1977, 95, 423-34) in 60 ml Toluol zugetropft. Die Mischung wurde 2 h bei 80°C gerührt, dann wurde bei Raumtemperatur mit 80 ml 10 %-iger Salzsäure versetzt, die organische Phase mit Wasser (2 x 80 ml) und 10 %-iger Natriumhydrogencarbonat-Lösung (80 ml) gewaschen, über Natriumsulfat getrocknet und das Lösungsmittel im Vakuum bis auf einen Toluolgehalt von etwa 20 Gew.-% entfernt. Der erhaltene Sirup wurde mit 220 ml Ethanol und 200 ml Cyclohexan versetzt und unter Rühren auf 80°C erwärmt. Nach Abkühlung und Filtration wurde das Di-2,5-[4-(Acryloyloxy)benzoyl]isosorbid in einer Ausbeute von 45,9 g (68% d. Th.) mit einem Schmp. von 115°C erhalten.

Beispiel 5: Herstellung einer difunktionellen Komponente 4-(4-Acryloyloxybutoxy)benzoesäure-(4-acryloyloxyphenyl)ester

[0044] 84,4 g (0,3 mol) 4-(4-Acryloyloxybutoxy)benzoesäurechlorid wurden in Toluol gelöst und die Lösung unter Rühren bei Raumtemperatur zu einem Gemisch aus 49,2 g (0,3 mol) Acrylsäure-(4-hydroxyphenyl)ester, 40,0 g Triethylamin (0,4 mol), 300 ml Toluol und 1 g 2,6-Di-tert-butyl-4-methylphenol innerhalb 45 min. zugetropft. Danach wurde für 30 min. auf 50 °C erhitzt, noch warm vom entstandenen Amin-Hydrochlorid abfiltriert und zum Filtrat 800 ml Petrolether eingerührt. Dabei fiel das Zielprodukt aus. Nach Abkühlung auf 5 °C wurde filtriert, das Produkt bei 40 °C in Essigsäureethylester aufgenommen und dreimal mit Wasser extrahiert. Die organische Phase wurde getrocknet, eingeeengt und der Rückstand aus 200 ml Isopropanol umkristallisiert. Erhalten wurden 100 g an Zielprodukt (82 % Ausbeute). Der Schmelzbereich liegt zwischen 103 und 105 °C.

[0045] Der benötigte Acrylsäure-(4-hydroxyphenyl)ester kann durch selektive Monospaltung von Hydrochinon-bisacrylat mit Natriummethylat analog DE 44 42 831 (entspricht US 5,654,471) in 91 % Ausbeute erhalten werden. Das Monoacrylat ist bei Raumtemperatur flüssig. Die Säurekomponente zu obigem Ester, 4-(4-Acryloyloxybutoxy)benzoesäure, ist durch Umsetzung von Essigsäure-(4-chlorbutyl)ester mit 4-Hydroxybenzoesäuremethylester, Verseifung des erhaltenen alkylierten Methylesters zur freien 4-(4-Hydroxybutoxy)benzoesäure und Veresterung am Hydroxybutoxyrest mit Acrylsäure zugänglich. Diese Säure schmilzt bei 124 °C (Ausbeute 70 %) und kann durch übliche Umsetzung mit Thionylchlorid zum Säurechlorid umgewandelt werden.

Beispiel 6: Grüne erfindungsgemäße Flüssigkristallmischung aus drei Komponenten

[0046] 23,93 g Hydrochinon-bis-[4-(4-acryloylbutoxy)-benzoat] (hergestellt nach Broer, D. J.; Mol, G. N.; Challa, G. *Makromol. Chem.* 1991, 192, 59), 6,6 g 4-(4-Acryloyloxybutoxy)benzoesäure-(4-acryloyloxyphenyl)ester nach Beispiel 5 und 2,81 g (2-[4'-(4'-Acryloylbutyloxy)benzoyl]-5-anisoylisosorbid) nach Beispiel 2 wurden zusammen mit 10 mg Triethylamin und 0,09 g 2,6-Di-tert-butyl-4-(dimethylaminomethylen)-phenol (Ethanox® 703, Ethyl Corp., Baton Rouge, LA 70801) und 0,33 g Photoinitiator Irgacure® 819 (Ciba Spezialitätenchemie GmbH, Lampertsheim) eingewogen und in Toluol bei 70°C zu einer ca. 25prozentigen Lösung gelöst. Anschließend wurde über eine 1,5 cm dicke Schicht von Celite® (Fa. Manville Corp., Denver, USA) /Tonsil® (Südchemie AG, München) (95/5) filtriert. Im Hochvakuum wurde das Lösungsmittel entfernt (Restgehalt von < 0,1 Gew.-%). Die so erhaltene flüssigkristalline Mischung besitzt Klärtemperatur von cholesterisch zu isotrop von 125 °C. Die Viskosität liegt beträgt bei 90°C ca. 200 mPas. Die Konzentration polymerisierbarer Gruppen dieser Mischung liegt ohne Berücksichtigung des Photoinitiators bei 3,50

mmol/g. Ein daraus bei 93°C nach Beispiel 15 erzeugter LC-Film besitzt eine Reflexionsmittenwellenlänge von 543 nm.

Beispiel 7: Rote erfindungsgemäße Flüssigkristallmischung aus drei Komponenten

5 **[0047]** Analog Beispiel 6 wurde aus 24.09 g Hydrochinon-bis-[4-(4-acryloylbutoxy)-benzoat] (hergestellt nach Broer, D. J.; Mol, G. N.; Challa, G. *Makromol. Chem.* 1991, 192, 59), 6.6 g 4-(4-Acryloyloxybutoxy)benzoesäure-(4-acryloyloxyphenyl)ester nach Beispiel 5 und 2.32 g (2-[4'-(4'-Acryloylbutoxy)benzoyl]-5-anisoylisosorbid) nach Beispiel 2 sowie 10 mg Triethylamin und 0,09 g 2,6-Di-tert.-butyl-4-(dimethylaminomethylen)-phenol (Ethanox® 703, Ethyl Corp., Baton Rouge, LA 70801) und 0.33 g Photoinitiator Irgacure® 819 eine rote flüssigkristalline Mischung herge-
10 stellt, die eine Klärtemperatur von cholesterisch zu isotrop von 130°C aufweist. Die Viskosität dieser Mischung beträgt ca. 108 mPas bei 90°C. Die Konzentration polymerisierbarer Gruppen dieser Mischung liegt ohne Berücksichtigung des Photoinitiators bei 3.52 mmol/g. Ein daraus bei 93°C nach Beispiel 15 erzeugter LC-Film besitzt eine Reflexionsmittenwellenlänge von 637 nm.

15 Beispiel 8: Grüne erfindungsgemäße flüssigkristalline Mischung aus drei Komponenten

[0048] Analog Beispiel 6 wurde aus 15.84 g Hydrochinon-bis-[4-(4-acryloylbutoxy)-benzoat], erhältlich nach Broer, D. J.; Mol, G. N.; Challa, G. *Makromol. Chem.* 1991, 192, 59, 4.4 g 4-(Acryloyloxy)benzoesäure-(4-acryloyloxyphenyl)ester, erhältlich gemäß EP 0358074, Beispiel 1, und 1.76 g (2-[4'-(4'-Acryloylbutoxy)benzoyl]-5-anisoylisosorbid) nach Beispiel 2 sowie 10 mg Triethylamin und 0,09 g 2,6-Di-tert.-butyl-4-(dimethylaminomethylen)-phenol (Ethanox® 703, Ethyl Corp., Baton Rouge, LA 70801) und 0.22 g Photoinitiator Irgacure® 819 eine grüne flüssigkristalline Mischung hergestellt, die eine Klärtemperatur von cholesterisch zu isotrop von 140°C aufweist. Die Viskosität dieser Mischung beträgt ca. 112 mPas bei 90°C. Die Konzentration polymerisierbarer Gruppen dieser Mischung liegt ohne Berücksichtigung des Photoinitiators bei 3.78 mmol/g. Ein daraus bei 95°C nach Beispiel 15 erzeugter LC-Film besitzt
25 eine Reflexionsmittenwellenlänge von 530 nm.

Beispiel 9: Blaugrüne erfindungsgemäße flüssigkristalline Mischung aus zwei Komponenten

[0049] 50,55g Hydrochinon-bis-[4-(4-acryloylbutoxy)-benzoat], erhältlich nach Broer, D. J.; Mol, G. N.; Challa, G. *Makromol. Chem.* 1991, 192, 59, 0,55g Photoinitiator Irgacure® 819, 17 mg Triethylamin und 0,09 g 2,6-Di-tert.-butyl-4-(dimethylaminomethylen)-phenol (Ethanox® 703, Ethyl Corp., Baton Rouge, LA 70801) und 29,81g einer 14,93%igen toluolischen 2-[4-(Acryloyloxy)benzoyl]-5-(4-methoxybenzoyl)isobis-Isosorbid-Lösung (erhältlich nach Beispiel 3) wurden eingewogen. Mittels KPG-Rührer wurde die Mischung bei 150°C Ölbadtemperatur homogenisiert bis eine klare Lösung entstand. Durch vorsichtiges Anlegen von Vakuum wird der kleine Anteil an Toluol abgezogen. Bei 1 mbar
35 Vakuum wurde solange gerührt, bis die Mischung isotrop aufgeschmolzen war (ca. 10 Minuten). Es wurde sofort abgekühlt bis die Substanztemperatur ca. 80 - 90 °C betrug. Die Mischung besitzt eine Klärtemperatur von cholesterisch zu isotrop von 142 °C sowie eine Viskosität von ca. 200 mPas bei 80 °C. Die Konzentration polymerisierbarer Gruppen dieser Mischung liegt ohne Berücksichtigung des Photoinitiators bei 3.21 mmol/g. Ein daraus bei 95°C nach Beispiel 15 erzeugter LC-Film besitzt eine Reflexionsmittenwellenlänge von 515 nm.

40 Beispiel 10: Blaugrüne erfindungsgemäße flüssigkristalline Mischung aus zwei Komponenten

[0050] 92,3 g Hydrochinon-bis-[4-(4-acryloylbutoxy)-benzoat] (erhältlich nach Broer, D. J.; Mol, G. N.; Challa, G. *Makromol. Chem.* 1991, 192, 59), 7,7 g 2,5-Bis-[4-(acryloyloxy)benzoyl]-Isosorbid (erhältlich nach Beispiel 4), 1,00 g Photoinitiator Irgacure® 819 und 0,20 g 2,6-Di-tert.-butyl-4-(dimethylaminomethylen)-phenol (Ethanox® 703, Ethyl Corp., Baton Rouge, LA 70801) wurden eingewogen. Mittels KPG-Rührer wurde die Mischung bei 150°C Ölbadtemperatur homogenisiert bis eine klare Lösung entstand. Die Mischung besitzt einen Klärpunkt von 146°C und eine Viskosität von ca. 200 mPas bei 100°C. Die Konzentration polymerisierbarer Gruppen dieser Mischung liegt ohne Berücksichtigung des Photoinitiators bei 3.37 mmol/g. Ein daraus bei 100°C nach Beispiel 15 erzeugter LC-Film besitzt
50 eine Reflexionswellenlänge von 476 nm.

Vergleichsbeispiel 1: Grüne flüssigkristalline Mischung entsprechend DE 4240743 Beispiel 4 A

[0051] Es wurde eine grüne flüssigkristalline Mischung entsprechend Beispiel 4 A der DE 4240743 hergestellt. Diese flüssigkristalline Mischung enthält ohne Berücksichtigung des Photoinitiators 1.67 mmol/g polymerisierbarer Gruppen. Ein daraus bei 90° nach Beispiel 15 erzeugter LC-Film besitzt eine Reflexionsmittenwellenlänge von 516 nm.

Vergleichsbeispiel 2: Grüne Flüssigkristallmischung entsprechend EP 0749466 (WO 95/24454)

[0052] Eine grüne flüssigkristalline Mischung wurde analog der allgemeinen Vorschrift zur Herstellung cholesterischer Mischungen der EP 0749466 aus je 11.25 Gew.-% der Komponenten K6, K7, K10 und K11 aus Bsp. 88, Mischung 36, und den Komponenten K1, K2, K4 und K5 aus Bsp. 92, Mischung 40, sowie 10 Gew.-% der chiralen Komponente K10 aus Bsp. 78, Mischung 26, unter Zusatz von 0.8 Gew.-% Photoinitiator Irgacure® 907 (Ciba Spezialitätenchemie GmbH, Lampertsheim) hergestellt. Die Mischung besitzt eine Klärtemperatur von cholesterisch zu isotrop von 92 °C und enthält ohne Berücksichtigung des Photoinitiators 3.04 mmol/g polymerisierbare Gruppen. Ein daraus bei 50°C nach Beispiel 15 hergestellter LC-Film besitzt eine Reflexionsmittenwellenlänge von 545 nm.

Vergleichsbeispiel 3: Grüne Flüssigkristallmischung entsprechend EP 0760836

[0053] Es wurde eine grüne flüssigkristalline Mischung analog der allgemeinen Vorschrift zur Herstellung cholesterischer Mischungen der EP 0760836 aus 58 Gew.-% Di-[4-(6-acryloyloxy)-hexyloxy]-benzoesäure-1,4-(2-methyl)-phenyldiester als nematischer Komponente und 42 Gew.-% Cholesteryl-3,5-di-(4-acryloyloxybutoxy)-benzoat als chiraler Komponente hergestellt. Der Mischung wurden 1 Gew.-% des Photoinitiators Irgacure® 819 (Ciba Spezialitätenchemie GmbH, Lampertsheim) und 2000 ppm 2,6-Di-tert.-butyl-4-(dimethylaminomethylen)-phenol (Ethanox® 703, Ethyl Corp., Baton Rouge, LA 70801) als Stabilisator zugesetzt. Die Mischung besitzt eine Klärtemperatur von cholesterisch zu isotrop von 61 °C. Sie enthält ohne Berücksichtigung des Photoinitiators 2,79 mmol/g polymerisierbarer Gruppen. Ein daraus bei 42 °C nach Beispiel 15 erzeugter LC-Film besitzt eine Reflexionsmittenwellenlänge von 522 nm.

Beispiel 11: Wechselwirkung von Pigmenten mit Toluol bei Raumtemperatur

[0054] Der Boden einer 1 cm-Küvette wurde mit Pigmenten mit chiraler Struktur bedeckt, und die Küvette mit Toluol aufgefüllt. Nach einer Stunde wurden die Pigmente in der Küvette geschüttelt, woraufhin man die Pigmente wieder zu Boden sinken ließ. Mit einem Reflexionsaufsatz wurde die Reflexionsmittenwellenlänge der gequollenen Pigmente mit einem UV/VIS-Spektrometer, Modell Lambda 19 der Fa. Perkin-Elmer, bestimmt und mit der Reflexionsmittenwellenlänge, auf demselben Meßgerät vermessen, des entsprechenden LC-Films, aus dem das Pigment gewonnen worden war, verglichen.

Pigmenttyp	Reflexionsmittenwellenlänge des zugehörigen Films [nm]	Reflexionsmittenwellenlänge des Pigments in Toluol/1h [nm]	Wellenlängendifferenz (Rotshift/Quellung) [nm]
LC-Pigment analog EP-A-0887399, Bsp. 15 B**	540	710	170
Erfindungsgemäßes Pigment nach Bsp. 9	505	506	1

Beispiel 12: Herstellung der farbgebenden LC-Filme

[0055] Die in den Beispielen 6 bis 10 und den Vergleichsbeispielen aufgeführten Monomermischungen aus vernetzba(rer)ren nematisch(er)n Komponente(n) und chiraler polymerisierbarer Komponente wurden gemäß der in US-A-5,362,315 (entspricht EP 0 686 674) beschriebenen Vorgehensweise durch Rakelauftrag auf einer PET-Trägerfolie in der cholesterischen Phase bei der jeweils im Beispiel genannten Temperatur zu 3 - 10 µm dicken Schichten orientiert und durch UV-Licht mit einer UV_A-Dosis von ca. 300 - 600 mJcm⁻² ausgehärtet. Dabei erhielt man LC-Filme der jeweils in den Beispielen angegeben Farbe bei orthogonaler Aufsicht. Unter von der Orthogonalen abweichenden Betrachtungswinkeln zeigten diese LC-Filme eine jeweils zu kürzeren Wellenlängen verschobene Farbe.

Beispiel 13: Herstellung der LC-Pigmente

[0056] Der photovernetzte farbgebende LC-Film wurde von der Trägerfolie abgelöst, wobei LC-Rohschollen erhalten wurden. Diese Rohschollen wurden anschließend mit einer Luftstrahlmühle (Firma Retsch) zerkleinert. Das erhaltene Mahlgut wurde gesiebt und eine Siebfraction mit einer mittleren Größe von etwa 30 µm für eine weitere Verarbeitung verwendet.

Beispiel 14: Herstellung eines erfindungsgemäßen Lackes

[0057] Die gemäß Beispiel 13 erhaltenen LC-Pigmente wurden mit einem Klarlack im Verhältnis 1 : 9 Gewichtsteilen gemischt. Als Klarlack wurde ein Zweikomponenten-Decklack "Standex" der Firma Herberts, dem der Härter erst kurz vor der Verarbeitung zugesetzt wurde, oder ein konventionelles Acrylat-Melaminharz-Bindemittelsystem der Firma Herberts für die Kraftfahrzeugreparaturalackierung verwendet. Die Viskosität wurde mit einem Verdünner auf eine Auslaufzeit von 80 sec. aus einem DIN-4-Auslaufbecher eingestellt.

Beispiel 15: Thermostabile LC-Effektlackierungen eines Glanzkartons

[0058] Die Mischung aus Pigment und Bindemittel gemäß Bsp. 14 wurde über Nacht stehen gelassen und mit einem Filmziehgerät (Fa. Erichsen, D-58675 Hemer) auf schwarzen Glanzkarton aufgetragen, wobei die Spalthöhe 180 µm und die Ziehgeschwindigkeit 10 mm/sec betragen. Nach einer Abluftzeit von 10 min. bei Raumtemperatur wurden die Proben 1 h bei 80 °C bzw. 1 h bei 130 °C getempert. Die Reflexionsspektren der bei den unterschiedlichen Temperaturen eingebrannten Lackmuster wurden mit einem Farbmeßgerät CM 508/d der Fa. Minolta (D-22923 Ahrensburg) bestimmt. Als Vergleichsmaterial wurden Pigmente aus LC-Mischungen nach den Vergleichsbeispielen 1 bis 3 hergestellt und entsprechend appliziert sowie bewertet (Konzentration polymerisierbarer Gruppen < 3.2 mmol/g).

Pigmente aus Beispielmischung	Polymerisierbare Gruppen [mmol/g]	Reflexionswellenlänge [nm]	Reflexionswellenlängendifferenz (nm) [(1 h/80°C)/(1 h/130°C)]
B 6	3.50	543	1
B 7	3.52	637	1
B 8	3.78	530	2
B 9	3.21	515	<1
B 10	3.37	476	<1
V 1	1.67	516	11
V 2	3.04	545	3
V 3	2.79	522	4

Patentansprüche

1. Mischung aus vernetzbaren flüssigkristallinen Substanzen mit chiraler Phase (LC-Mischung), enthaltend polymerisierbare Gruppen, wobei mindestens 90% der polymerisierbaren Gruppen Bestandteil von Molekülen mit mindestens zwei polymerisierbaren Gruppen (Vernetzermolekülen) sind, dadurch gekennzeichnet, daß 3,2 bis 15 mol polymerisierbare Gruppen/g LC-Mischung vorhanden sind.
2. Mischung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Substanzen mit chiraler Phase enthaltend polymerisierbare Gruppen, niedermolekulare, oligomere oder polymere Substanzen mit chiraler Phase oder Mischungen dieser Substanzen sind.
3. Mischung nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß sie aus Mischungen von

Verbindungen der allgemeinen Formel $Y^1-A^1-M^1-A^2-Y^2$, worin Y^1 und Y^2 gleich oder verschieden sind und polymerisierbare Gruppen wie beispielsweise Acrylat- oder Methacrylatrest, Epoxidrest, Isocyanat-, Hydroxy-, Vinylether- oder Vinylesterrest bedeuten, und A^1 und A^2 gleiche oder verschiedene Reste der allgemeinen Formel C_nH_{2n} sind, in der n eine ganze Zahl von 0 bis 20 ist und eine oder mehrere Methylengruppen durch Sauerstoffatome ersetzt sein können, und M^1 die allgemeine Formel $-R^1-X^1-R^2-X^2-R^3-X^3-R^4-$ besitzt, wobei R^1 , R^2 , R^3 und R^4 gleiche oder verschiedene zweibindige Reste ausgewählt aus der Gruppe $-O-$, $-COO-$, $-CONH-$, $-CO-$, $-S-$, $-C\equiv C-$, $-CH=CH-$, $-N=N-$, $-N=N(O)-$ bedeuten und $R^2-X^2-R^3$ oder R^2-X^2 oder $R^2-X^2-R^3-X^3$

auch eine C-C-Bindung sein können und

X^1 , X^2 , X^3 gleiche oder verschiedene Reste sind ausgewählt aus der Gruppe der 1,4-Phenylene, 1,4-Cyclohexylene, der mit B^1 und/oder B^2 und/oder B^3 substituierten Arylene oder Heteroarylene mit 6 bis 10 Atomen im Arylkern, die 1 bis 3 Heteroatome aus der Gruppe O, N und S enthalten, der mit B^1 und/oder B^2 und/oder B^3 substituierten Cycloalkylene mit 3 bis 10 Kohlenstoffatomen, wobei B^1 , B^2 und B^3 gleiche oder verschiedene Substituenten ausgewählt aus der Gruppe -H, C_1 - C_{20} -Alkyl, C_1 - C_{20} -Alkoxy, C_1 - C_{20} -Alkylthio, C_1 - C_{20} -Alkylcarbonyl, C_1 - C_{20} -Alkoxycarbonyl, C_1 - C_{20} -Alkylthiocarbonyl, -OH, -F, -Cl, -Br, -I, -CN, -NO₂, Formyl, Acetyl und durch Ethersauerstoff, Thioetherschwefel oder Estergruppen unterbrochene Alkyl-, Alkoxy- oder Alkylthioester mit 1 - 20 Kohlenstoffatomen sein können

mit chiralen Verbindungen der allgemeinen Formel V^1 - A^1 - W^1 -Z- W^2 - A^2 - V^2 , worin

V^1 und V^2 gleich oder verschieden sind und einen Acrylat- oder Methacrylatrest, Epoxidrest, Vinylether- oder einen Vinylesterrest, Isocyanatrest, C_1 - C_{20} -Alkyl, C_1 - C_{20} -Alkoxy, C_1 - C_{20} -Alkylthio, C_1 - C_{20} -Alkoxycarbonyl, C_1 - C_{20} -Alkylthiocarbonyl, -OH, -F, -Cl, -Br, -I, -CN, -NO₂, Formyl, Acetyl und durch Ethersauerstoff, Thioetherschwefel oder Estergruppen unterbrochenen Alkyl-, Alkoxy- oder Alkylthioester mit 1 - 20 Kohlenstoffatomen bedeutet,

A^1 und A^2 die genannte Bedeutung haben und

W^1 und W^2 die allgemeine Formel $-R^1-X^1-R^2-X^2-R^3$ besitzen, wobei

R^1 , R^2 und R^3 die genannte Bedeutung haben und R^2 oder R^2 - X^2 auch eine C-C-Bindung sein kann und

X^1 und X^2 die genannte Bedeutung haben und

Z einen zweibindigen chiralen Rest aus der Gruppe der Dianhydrohexite, Hexosen, Pentosen, Binaphthylderivate, Biphenylderivate, Weinsäurederivate oder optisch aktiven Glykole bedeutet,

bestehen, wobei die Konzentration der polymerisierbaren Gruppen von denen sich mindestens 90% an Molekülen mit mindestens zwei polymerisierbaren Gruppen befinden, in der Gesamtmischung zwischen 3,2 und 15 mmol/g beträgt.

4. Mischung nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß sie 70 bis 99 Gew.-% Verbindungen der allgemeinen Formel Y^1 - A^1 - M^1 - A^2 - Y^2 und 1 bis 30 Gew.-% Verbindungen der allgemeinen Formel V^1 - A^1 - W^1 -Z- W^2 - A^2 - V^2 enthält.
5. LC-Filme oder LC-Pigmente bestehend aus vernetzten erfindungsgemäßen LC-Mischungen gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 4.
6. Verfahren zur Herstellung eines LC-Films gemäß Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß eine LC-Mischung gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 4 in flüssigkristallinem Zustand auf einen glatte Untergrund aufgebracht und orientiert wird, durch Polymerisation der LC-Mischung dreidimensional vernetzt wird und von der Unterlage abgelöst wird.
7. Verfahren zur Herstellung von LC-Pigmenten gemäß Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß ein LC-Film gemäß Anspruch 5 in plättchenförmige Partikel zerkleinert wird.
8. Überzugsmittel, enthaltend LC-Pigmente oder LC-Filme gemäß Anspruch 5.



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung
EP 00 10 6099

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.7)
X	DE 196 02 848 A (BASF AG) 31. Juli 1997 (1997-07-31) * Zusammenfassung * * Seite 2, Zeile 41 - Zeile 61 * * Seite 3, Zeile 17 - Seite 9, Zeile 65 * * Seite 11, Zeile 22 - Zeile 29 * ---	1-8	C09K19/00 C09K19/38 C09D5/36
X	DE 195 38 700 A (HOECHST AG) 24. April 1997 (1997-04-24) * Seite 4, Zeile 30 - Seite 5, Zeile 7 * * Seite 6, Zeile 43 - Seite 13, Zeile 19; Ansprüche 1,9,12,15 * ---	1-8	
X	WO 97 30136 A (MERCK PATENT GMBH ;GOULDING MARK (GB); COATES DAVID (GB); MAY ALIS) 21. August 1997 (1997-08-21) * Ansprüche 1-4,6,7 * * Seite 7, Zeile 8 - Seite 9, Zeile 3 * * Seite 17, Zeile 12 - Seite 19, Zeile 14 * -----	1-8	
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.7)
			C09K C09D
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort DEN HAAG		Abschlußdatum der Recherche 21. Juli 2000	Prüfer Boulon, A
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument			

EPO FORM 1503 03/82 (P44C03)

**ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT
 ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.**

EP 00 10 6099

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentedokumente angegeben.
 Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am
 Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

21-07-2000

Im Recherchenbericht angeführtes Patentedokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
DE 19602848 A	31-07-1997	AU 1544197 A	20-08-1997
		WO 9727252 A	31-07-1997
		EP 0885264 A	23-12-1998
		JP 2000504366 T	11-04-2000
		US 5942030 A	24-08-1999
DE 19538700 A	24-04-1997	AU 710318 B	16-09-1999
		AU 7490896 A	07-05-1997
		BR 9610973 A	29-06-1999
		CZ 9801190 A	14-10-1998
		WO 9714739 A	24-04-1997
		EP 0856025 A	05-08-1998
		HU 9901471 A	30-08-1999
		JP 2000500792 T	25-01-2000
WO 9730136 A	21-08-1997	EP 0880570 A	02-12-1998
		JP 2000505485 T	09-05-2000

EPO FORM P0461

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82